

**Aniversário
de 75 anos da
APCEF será
comemorado na
Sede Campestre**

Página: 2



**Cresce o número de novos empregados
da CAIXA que aderem à APCEF/RJ**

Página: 7



**Matileti: projeto de
revitalização da
Sede Campestre só
foi possível graças
ao patrocínio
financeiro da Fenae**



Página: 5

**Já estão abertas as
matrículas para aulas de
natação e tênis**

Página: 2

**Projeto comandado por
"Manoelzinho" agrada novos
empregados da CAIXA**

Página: 5

**Avanços, alinhamentos e
acerto de rumo.
Confira no editorial**

Página: 2



Palavra do Presidente

Avanços, alinhamentos e acerto de rumo

Existe um antigo dito popular que diz: a união faz a força. No movimento associativo dos empregados da Caixa Econômica, em particular aqui no estado do Rio de Janeiro, essa frase reflete a pura exatidão. Nunca, em todos os tempos, a relação entre as entidades associativas ligadas aos empregados da CAIXA foi tão coesa quanto é atualmente. Todas as Associações – de ativos ou de aposentados - daqui do nosso estado, sem exceção, trabalham buscando oferecer o seu melhor em favor dos anseios e desejos de seus associados.

Hoje não mais existem aquelas lamentáveis briguinhas, disputas e confrontos políticos entre as Associações e o Sindicato dos Bancários. A conscientização e entendimento das verdadeiras áreas de atuação das Associações foram determinantes para que essas passassem a enxergar com mais clareza que o Sindicato é a maior e mais importante entidade de luta e defesa dos interesses dos empregados da CAIXA e dos demais bancários. Sem falar no respeito que cada uma das Associações conquistou, bem como a grandeza que passaram a ter ao reconhecer os valores e importância das demais entidades.

Com esse chacoalhar que fez renascer com muita clareza as reais finalidades da APCEF/RJ, somados à visão administrativa, empreendedora e política da nova Diretoria que passou a gerir

a Associação após anos de mazelas e mesmice, novos objetivos foram traçados e fortes ações foram aplicadas.

O maior acerto de rota foi reconquistar o crédito político e honradez junto a FENAE. Foi exatamente a partir desse ponto, após conquistar a parceria com a nossa Federação, que a APCEF/RJ passou a se recuperar e avançar em seus propósitos. Em muitos casos a sólida parceria com a FENAE resultou em patrocínio direto. Exemplos são alguns eventos realizados; pagamento de algumas dívidas; revitalização das Sedes; compra da Sede Praiana, etc.

Os reflexos dessas transformações podem ser notados nos tempos atuais, pois avança a cada dia o retorno da família economiária à APCEF/RJ, bem como cresce, a passos largos, o número de novos empregados da CAIXA que estão se filiando à Associação. Isso é excelente.

Mas esses avanços, alinhamentos e acerto de rumo não vieram por acaso. Eles são, na verdade, fruto do empenho de uma Diretoria que soube implantar uma nova metodologia administrativa e política. O trabalho da Diretoria da APCEF/RJ continua firme e avançando a cada dia. Continuamos trabalhando, avançando e seguindo em frente.

Manoel Lopes de Carvalho
Diretor Presidente

APCEF/RJ prepara grande festa em comemoração aos seus 75 anos

A Diretoria convida todos os seus associados e familiares para juntos comemorem o aniversário de 75 anos da APCEF/RJ, que acontecerá no dia 17 de agosto, a partir das 10h, na Sede Campestre de Jacarepaguá. Durante a festa haverá diversas apresentações dos artistas da CAIXA (pratas da casa) e outros que quiserem promover os seus trabalhos. No mesmo dia acontecerá também o Festival de Música da APCEF/RJ, que promete muita música, alegria e diversão para esta grande festa dos empregados da Caixa Econômica Federal.

Existente desde 15 de agosto de 1938, a Associação foi criada com o objetivo de defender os interesses trabalhistas e promover qualidade de vida para o Pessoal da Caixa Econômica Federal do Rio de Janeiro. Hoje, os economiários estão incluídos na categoria dos bancários e a APCEF/RJ além de continuar defendendo o direito dos empregados da CEF, ainda promove a melhoria da qualidade de vida dos associados, através do esporte, lazer, cultura e entretenimento.

Então associado, venha participar dessa grande Festa de Aniversário.

Escolinha de tênis e natação na Sede Campestre de Jacarepaguá

A APCEF/RJ oferece aos associados escolinhas de tênis e natação na Sede Campestre de Jacarepaguá. Realizado em parceria com a M. Abrahão Ensino de Esportes Ltda, as aulas de tênis que acontecem de segunda a sábado, tem preços e horários diferenciados para os sócios da APCEF/RJ. Para participar ou saber mais informações é preciso ligar para o professor Marcio Abrahão através do

telefone (21) 7870-8953, das 8h às 18h. A primeira aula é gratuita.

Já as aulas de natação acontecem de segunda a sexta, nos horários da manhã e da tarde (7h, 8h 15h e 16h), para os associados as aulas custam R\$ 80,00 e os não associados pagam R\$ 120,00. Mais informações falar com a Eliane na Sede Campestre de Jacarepaguá. Telefone: (21) 2447-3141.

Expediente

CONSELHO DIRETOR

Presidente

Manoel Lopes de Carvalho

Vice-Presidente

João Carlos Teixeira da Silva

Diretor Financeiro

Luiz Ricardo Maggi

Diretor de Assuntos Jurídicos

Afonso Henrique Costa

Diretor Administrativo e Patrimonial

Paulo César Matileti

Diretor Social

Nelson Soares Vianna

Diretor Esporte e Lazer

Franklin Trindade Brito

Diretor de Comunicação e Marketing

Sérgio Amorim

Diretor de Relações do Trabalho,

Sindicatos e Corporativos

Carlos Alberto de Oliveira Lima

Diretor dos Aposentados e Previdência

Lázaro Antônio de Santana

Diretora de Assuntos Interioranos

Angela Irene Assumpção de Oliveira

Diretora Executiva

Georgette Muniz de Carvalho

Diretora Executiva

Solange Mourão dos Santos

Diretor Executivo

Antenor Silva Carvalhaes

CONSELHO FISCAL:

Efetivos

Ricardo C. de Araujo

Regina Fátima Martins

Antônio Carlos Carmout

Suplentes

Deize Araújo de Souza

Flávio Lumberas Rocha

Antônio Cesar Alves

CONSELHO DELIBERATIVO:

Presidente - Djalma da Silva Ferreira

Bruno Madeira da Silva

Adir Machado da Silva

Cesar Drummond de Mendonça

Jorge Lima de Melo

Deoclécio Francisco Costa

Johnatan Vita Jovita

Nelson Nascimento Amorim

Vicente de Paula Amorim

Carlos Henrique Monteiro

Sede Administrativa

Av. Treze de Maio, 23 - slj - Centro-

Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-000

Telefones: 2240-1613 / 2532-4275

Fax: 2240-3475. www.apcefrj.org.br

E-mail: apcefrj@apcefrj.org.br

Sede Campestre Jacarepaguá

Est. do Quitite, 362 - Freguesia

Tel.: 2447-3141

Pousada Praiana de Cabo Frio

Avenida do Jardim, 2 - Praia do Foguete

Cabo Frio

Tel.: 2647-2210

APCEF RIO JORNAL

Jornalista responsável: Edilson Monteiro

(Reg. Prof n°0365103/RJ)

Fotografias/Edição/Revisão e Diagramação:

Convictiva Comunicação

Tel.: (21) 3549-3633

Site: www.convictiva.com.br

facebook.com/convictiva

Contencioso jurídico da Funcef é tema da reunião do Conselho Deliberativo da FENAE

Foi tema da reunião no Conselho Deliberativo Nacional da Fena (CDN) realizada no dia 11 de abril, em Brasília, o contencioso jurídico da Funcef, que tem despertado grande preocupação entre os representantes devido à ausência de definição em relação à responsabilidade da CAIXA sobre as ações de cunho trabalhista e, principalmente sobre planos de benefícios. Os debates foram ministrados pelo Diretor eleito da Fundação, José Carlos Alonso e, contaram com a participação dos também Diretores eleitos Antônio Bráulio de Carvalho e Renata Marotta.

Durante a reunião, foi destacado que o passivo judicial da Fundação somou 16.504 ações no fechamento de 2012, sendo que em 2011 estava em 17.111, porém essa ligeira queda ocorreu através de minucioso trabalho de depuração feito pela área jurídica da Funcef e não na forma requerida, por meio de medidas efetivas de redução continuada.

Segundo o Diretor da Fundação, José Alonso, as causas trabalhistas com maiores demandas judiciais, onde inclusive, se concentra metade de todo o passivo são as relacionadas à política de recurso humanos da CAIXA, são elas o

CTVA (Complemento Temporário Variável de Ajuste ao Piso de Mercado), auxílio-alimentação, cesta-alimentação, horas extras e abono salarial.

Na abertura da reunião o Presidente da Funcef, Carlos Cesar - que esteve no evento para apresentar os resultados da Fundação no exercício 2012 - informou que o acordo operacional CAIXA/Funcef, que institui grupo de trabalho com participação de Diretores e Técnicos das duas instituições para definir responsabilidades em relação ao passivo judicial, foi finalmente assinado. Os debates que induziram à assinatura do acordo foram consensuais em relação à responsabilidade da CAIXA ser em apenas no caso de ações relacionadas cesta-alimentação, abono na complementação da aposentadoria, Plano de Assistência Médica Supletiva/Pams e auxílio alimentação.

Alonso explicou que apesar da CAIXA assumir o pagamento dessas demandas, mesmo se a ação for exclusiva contra a Funcef, algumas questões ainda precisam ser definidas. “Mesmo assim, ainda restam definições sobre como efetivar essa responsabilização da CAIXA, para que não sobre qual-



quer ônus para os planos de benefícios”.

Esse grupo de trabalho tem a missão de tratar sobre as decisões judiciais que ocorreram antes da assinatura do acordo operacional, cujo vínculo já foi assinado pela CAIXA, como também naquelas em que ainda não houve um consenso, como o CTVA e as horas extras.

Pedro Eugenio Leite, Presidente da Fena, comentou que para obter resultados o grupo precisa trabalhar de forma rápida. “Há muito temos cobrado providências da CAIXA em relação a esse passivo que impacta exclusivamente os planos de benefícios, em prejuízo dos participantes. É preciso que esse grupo de trabalho seja ágil o suficiente e apresente resultados concretos”, frisa.

APCEF/ RJ se prepara para o III Jogos Regionais Sul e Sudeste

Entre os dias 30 de maio e 1º de junho, será realizada a III edição dos Jogos Regionais Sul Sudeste, em Florianópolis, Santa Catarina. O evento esportivo promovido pela FENAE reunirá atletas das APCEFs do Rio de Janeiro, Minas Gerais, Espírito Santo, Paraná, Rio Grande do Sul, São Paulo e Santa Catarina.

A delegação da APCEF/RJ composta de empregados ativos e inativos da CAIXA, competirá nas modalidades de atletismo, basquete, canastra, damas, futebol society livre e máster, futsal masculino e feminino, natação, sinuca, tênis de quadra, vôlei masculino, vôlei de praia e corrida 5.000 km e 10.000 km no percurso Jurerê Internacional. A delegação do estado do Rio de Janeiro viaja no dia 29 de maio para participar da abertura dos Jogos.

Segundo o Diretor de Esporte da APCEF/RJ, Franklin Brito, as equipes estão treinando duro em diversos clubes do Rio de Janeiro com intuito de serem campeãs em suas

modalidades. “A delegação está indo para Florianópolis para vencer”, conta empolgado. Entre os locais dos treinos estão a Sede Campestre de Jacarepaguá, o ginásio do América Futebol Clube, o Clube Hebraica, entre outros.

Mais informações podem ser obtidas pelo telefone (21) 2240-5937 ou diretamente na Sede Administrativa da Associação, na Avenida Treze de Maio, 23, sobreloja, Centro, Rio de Janeiro.



Preços promocionais na Pousada Praiana de Cabo Frio



A APCEF/RJ oferece várias vantagens e opções de lazer aos seus associados, entre elas a oportunidade de se hospedar na Sede Praiana de Cabo Frio. Localizada a apenas 5 km do Centro do município e a 200 metros da Praia do Foguete, a Pousada Praiana da APCEF/RJ oferece vinte aconchegantes suítes equipadas com TV, frigobar, ventilador ou ar-condicionado, para que os associados possam desfrutar dias tranquilos e com muito conforto na Região dos Lagos.

Visando o bem estar e a qualidades de vida dos empregados da CAIXA, também nos períodos de baixa temporada, a APCEF/RJ está oferecendo aos associados hospedagens na Sede Praiana com preços promocionais, nos períodos de maio a junho e de agosto a novembro de 2013.

Nada melhor que desfrutar de dias calmos e relaxantes no coração da Região do Lagos. A pousada dispõe ainda de salão de jogos, internet wi-fi, piscina ao ar livre, sauna, estacionamento privativo gratuito e serviço de café da manhã. Outra vantagem é que a Sede fica bem próxima a diversos pontos turísticos e das melhores praias da Região dos Lagos.

Associado, não perca a oportunidade de passar dias de conforto e tranquilidade na cidade de Cabo Frio. Faça já a sua reserva e desfrute de momentos inesquecíveis.

Para desfrutar da Pousada, é preciso fazer reserva na Sede Administrativa da Associação, sendo necessária a confirmação da mesma com depósito prévio de 50%. O restante deverá ser pago na pousada, que fica na Avenida do Jardim, 2, na Praia do Foguete, em Cabo Frio, telefone (22) 2647-2210. Mais informações pelos telefones: (21) 2240-1613 / (21) 2532-4275, das 12 às 18 horas.

Diárias promocionais para associados com direito a café da manhã*

R\$ 65,00 – Suíte Casal com ar-condicionado
R\$ 50,00 – Casal quarto com ventilador
Dependentes com até 12 anos – gratuito

Diárias para não associados com direito a café da manhã*

R\$ 100,00 – Suíte Casal com ar-condicionado
R\$ 80,00 – Casal quarto com ventilador

*Valores sujeitos a alterações em feriados prolongados

Festival de Música da APCEF/RJ acontece no mês de agosto

APCEF/RJ promoverá no dia 17 de agosto, na Sede Campes- tre de Jacarepaguá, o Festival de Música da Associação. O evento foi criado com o intuito de fazer a interação entre os membros da Associação e divulgar novos talentos musicais entre os funcionários da CEF associados à APCEF/RJ.

O evento destinado a todos os empregados da CAIXA, aposentados e pensionistas sócios da Associação, será uma grande oportunidade de interação, lazer e divulgação de aptidões musicais dos que fazem parte do mundo CAIXA, no Rio de Janeiro.

Para participar, os associados devem pre- encher o formulário de inscrição, com a letra e título da música em papel ofício e enviar a músi- ca gravada em CD e MD via malote ou entregar diretamente na Sede Administrativa da APCEF/ RJ, no período do dia 1º de maio até 2 de junho. A Sede fica na Avenida Treze de Maio, 23, sobreloja, Centro, Rio de Janeiro.

O resultado da música campeã sairá no dia do evento. O pri- meiro colocado será inscrito automaticamente no Festival de Musica FENAE, que acontecerá entre os dias 4 e 6 de dezembro, em Belém, no Pará. Para mais informações ligar para o telefo- ne.: (21) 2240-5937. O Festival de Música da APCEF/RJ aconte- ce a cada dois anos, antecedendo o Festival de Música FENAE.

Como se inscrever:

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| a) preencher o formulário de inscrição; | ou adaptação de músicas já existentes); |
| b) enviar letra e título da música impressa em papel ofício; | d) conter um título e estar escrita na língua portuguesa; |
| c) enviar a música gravada em CD, MD, ou se preferir, nos formatos Mpeg ou mp3, da forma como será executada (com todos os arranjos); | e) em caso de parcerias, todos os autores deverão ser funcionários da ativa ou aposentados da Caixa, associados à Apcef. |
| d) enviar partitura melódica, harmônica, dos arranjos, ou outras instruções que julgar necessário. | § 5º O participante deverá acompanhar no site a confirmação de sua inscrição. |
| § 4º As músicas deverão atender aos seguintes requisitos, cumulativamente: | § 6º Cada associado poderá inscrever apenas uma música, observadas as disposições deste artigo. |
| a) Qualquer estilo musical (samba, choro, rock, MPB, etc) | § 7º Não será cobrada taxa de inscrição. |
| b) Limitação de 10 integrantes no palco | § 8º A APCEF/RJ não se responsabilizará pelas despesas de gravação de vídeo ou áudio necessários à inscrição. |
| c) Ser de autoria do participante; | § 9º Uma vez inscrita, a música não poderá ser substituída. |
| d) Ser devidamente registrada (melodia e letra) no órgão competente, | A APCEF/RJ colocará à disposição dos participantes uma banda de apoio, que ensaiará as músicas com os intérpretes e os acompanhará na apresentação. |
| e) Apresentar registro da música antes da realização do Festival, caso seja selecionado para a competição; | § 1º A banda de apoio será composta pelos seguintes instrumentos: bateria, contrabaixo, guitarra, teclados e percussão. A inclusão de qualquer outro instrumento será de inteira responsabilidade do associado. |
| b) ser inédita (não pode ter sido publicada em qualquer veículo de Comunicação ou em outros concursos); | |
| c) ser original (não pode ser plágio | |



Presidente da APCEF/RJ apresenta Associação aos novos empregados da CAIXA

Com o intuito de prospectar associados e apresentar a Associação aos novos funcionários da Caixa Econômica Federal, o Presidente da APCEF/RJ, Manoel Lopes Carvalho (Manoelzinho) realizou no dia 18 de abril, no evento de integração CAIXA, no Hotel São Francisco, no Centro do Rio, uma palestra de apresentação da APCEF/RJ.

Durante os discursos – que ocorreram em duas turmas de novos funcionários – “Manoelzinho” esclareceu que a APCEF/RJ tem como missão promover melhoria contínua da qualidade de vida dos associados através do esporte, lazer, cultura e entretenimento. “Ser um associado da APCEF/RJ é ter a oportunidade de participar de clubes exclusivos próximos a natureza e ter um lugar especial para aproveitar com os amigos ou com a família”, disse.

O Presidente explicou que a entidade possui três Sedes que ficam à disposição de todos os associados: a Campestre, em Jacarepaguá; a Praiana, em Cabo Frio e a Administrativa, no Centro do Rio. “A Sede Campestre de Jacarepaguá é um paraíso, são 300 mil metros quadrados com 70% de floresta, tem cachoeira natural, duas piscinas, dois campos de futebol (um de gramado e outro de saibro), duas quadras de tênis poliesportiva, quadra de areia, oito churrasqueiras, salão de eventos e um restaurante. Um lugar lindo e tranquilo, para os sócios terem momentos de diversão e lazer.”, conta empolgado.

Sobre a Sede Praiana, “Manoelzinho” in-

formou à plateia de novos funcionários que os associados têm a vantagem de se hospedar na Pousada de Cabo Frio, que fica a 200 metros da Praia do Foguete e tem suítes equipadas com TV, frigobar, ventilador ou ar-condicionado, além de salão de jogos, piscina ao ar livre, sauna, estacionamento gratuito privativo e serviço de café da manhã incluso. “Os nossos sócios podem passar um final de semana em Cabo Frio com a família pagando apenas o valor de R\$ 50,00 a diária, em uma suíte com ventilador e, R\$ 65,00 na suíte com ar. E o melhor a pousada fica apenas a 5 km do Centro de Cabo Frio”, explica.

Manoel Lopes também comentou que na Sede Administrativa, que fica na Avenida Treze de Maio, no Centro do Rio, a APCEF/RJ tem um restaurante que oferece comida caseira com preços promocionais aos sócios. “O associado paga R\$ 10 e come à vontade”. Outra vantagem importante apresentada pelo Presidente é que a Associação tem um Departamento Jurídico que fica à disposição dos sócios.

Para finalizar Manoelzinho citou ainda que quando um funcionário se associa a APCEF/RJ, ele está também se integrando as outras APCEFs do Brasil e tem o direito de utilizar ou de se hospedar em qualquer Associação do país. “E aos que gostam de esportes, a entidade promove e participa de diversos eventos como a Corrida CAIXA, os Jogos Regionais e os Jogos FENAE, onde os integrantes tem a



oportunidade de participar de eventos esportivos em diversos estados do Brasil. Então, venham fazer parte dessa família”, convocou o Presidente.

Após as apresentações diversos funcionários procuraram a Suzana de Carvalho e Tatiane Lima, representantes da APCEF/RJ e preencheram a ficha de cadastro para se associar a APCEF/RJ e como incentivo ganharam uma camiseta exclusiva.

APCEF/RJ realiza revitalização da Sede Campestre de Jacarepaguá

Sempre prezando pelo bem estar e conforto dos associados, a Diretoria da APCEF/RJ realizou, com investimentos patrocinados pela Fenaef, um amplo trabalho de obras para a revitalização da Sede Campestre, em Jacarepaguá. As quadras e os serviços oferecidos na Sede foram restaurados com intuito de atrair e agradar ainda mais os sócios da entidade.

Para que os associados tenham um maior entretenimento e lazer, a instituição construiu uma nova quadra de vôlei de areia, reformou as duas quadras de tênis, quadra poliesportiva e churrasqueiras. A piscina infantil, os banheiros do bar, o restaurante da Sede também passaram por uma reforma para que assim os sócios possam ter ainda mais conforto e comodidade na Sede Campestre.

Segundo o Diretor Administrativo da Associação, Paulo Cesar Matileti, as reformas foram de muita importância tanto para a associação como para os sócios. “As obras de restauração das quadras e serviços da APCEF/RJ trouxeram uma grande revitalização para a Sede Campestre. Com recursos doados pela FENAE, nós conseguimos proporcionar ainda mais conforto, lazer e segurança para nossos associados e seus familiares. Queremos que essa grande família

economiária se sinta muito bem em nossa Sede Campestre”, conta.

Matileti explicou ainda que com as reformas nas quadras foi possível desenvolver em parceria com a M. Abrahão Ensino de Esportes, uma escolinha de tênis e também uma escolinha de natação. Com isso, os sócios têm a oportunidade de aprender e desenvolver uma modalidade nova de esporte.

A Sede Campestre é um local com uma ampla área verde, repleta de ar puro, campos de futebol, cachoeira, piscinas, churrasqueiras, restaurante e estacionamento privativo. Um lugar ideal para passar um dia ou uma tarde em família. A Sede conta ainda com um ótimo restaurante de comida caseira e um espaço com parquinho para as crianças. A Sede fica na estrada do Quitute, 362, Freguesia, Jacarepaguá, e fica aberta das 8h às 18h.



Corrida/Caminhada do Pessoal da Caixa será dia 19 de maio na Sede Campestre

Acontecerá no dia 19 de maio, às 8h, a Corrida/Caminhada do Pessoal da Caixa Econômica Federal na Sede Campestre da APCEF/RJ, em Jacarepaguá (Estrada do Quitute, 362, Freguesia). O evento é destinado à todos os empregados ativos e aposentados da CEF, associados, dependentes e crianças. A competição faz parte do calendário esportivo das APCEFs desde 2009.

A Corrida/Caminhada será uma excelente oportunidade para os participantes se exercitarem, além de poderem ter um tempo de lazer e confraternização entre os que fazem parte do mundo CAIXA no Rio de Janeiro. Os participantes da corrida também poderão usufruir da linda área verde e encantadora natureza que ronda a Sede Campestre.

Centenas de participantes se inscreveram na Corrida/Caminhada da CAIXA, que é uma realização da Trilha Carioca – organizadora de diversas corridas no Rio de Janeiro – e contará com patrocínio da APCEF/RJ e FENAE. Neste ano as corridas das associações vão comemorar o 42º aniversário da FENAE, que acontece em 29 de maio. As disputas nas corridas serão de 5 e 10 quilômetros.

Prestação de contas da APCEF/RJ é aprovada

Os associados da APCEF/RJ referendaram no dia 15 de abril em Assembleia Geral Ordinária, realizada na Sede Administrativa da entidade, a prestação de contas referente ao exercício de 2012. No dia 2 de abril, os Balancetes Analíticos dos meses de janeiro a dezembro de 2012, os Demonstrativos das Despesas e Receitas, bem como o Balanço Patrimonial de dezembro de 2012 também foram aprovados pelo Conselho Fiscal da Associação, que os considerou adequados, pois refletem a posição patrimonial da APCEF/RJ.

A APCEF/RJ pede desculpas a todos os sócios da entidade e informa que não divulgou o balanço e o parecer do Conselho Fiscal com a antecedência devida, como ocorre todos os anos, pois, assim como grande maioria dos brasileiros que utilizam o Windows 7, a APCEF/RJ também foi afetada pelo problema causado pela Microsoft. Em decorrência do tal fato o sistema da contabilidade não iniciou corretamente, tendo a necessidade de ser formatado e reconfigurado pela Micromega, empresa detentora do programa. Desta forma, a APCEF/RJ não pôde anunciar os dados anteriormente.

Os documentos comprobatórios das operações que foram realizadas pela entidade, estão arquivados na Contabilidade e podem ser examinados pelos associados devidamente acompanhados pelo contador responsável em qualquer momento, este inclusive poderá esclarecer possíveis dúvidas dos associados.

Conselho Fiscal aprova prestação de contas da APCEF/RJ referente ao exercício de 2012

Ata da reunião do Conselho Fiscal realizada no dia 02 de abril de 2013, em sua Sede Administrativa, à Avenida 13 de Maio, 23 - sobreloja, para analisar os Balancetes Analíticos dos meses de Janeiro a Dezembro de 2012, os Demonstrativos das despesas e receitas, bem como o Balanço Patrimonial de Dezembro de 2012. 1) Acompanhando o parecer do Conselho Fiscal anterior, reiteramos as recomendações contidas em atas anteriores para baixa das empresas APCE-CORRETORA, APCEF-TUR e CMAER; 2) quanto aos valores da conta Operações de Crédito – subconta Empréstimos APCEF/RJ e Empréstimos Avalizados GNPP, nos valores de R\$ 220.504,77 e R\$ 629.755,72, necessitam de levantamento, pois neles encontram-se sócios já falecidos e com saldos que não tem condições de serem quitados, deverá ser feita uma avaliação jurídica juntamente com a área contábil, para elucidação desses lançamentos, se possível; 3) Orientamos que seja efetuado um imediato levantamento de um novo Inventário de todos os equipamentos e móveis e utensílios, a fim de dar fidedignidade ao Balanço Patrimonial; 4) Com relação a venda da Sub-Sede Rio das Ostras, está contabilizado em Adiantamento Venda Rio das Ostras, o valor de R\$ 1.314.322,59, onde estão incluídos valores repassados para APCEF/RJ, para pagamento de despesas como Refis, acordos, FGTS, indenizações, INSS e empréstimos devidos à FENAE; 5) O imóvel de Rio das Ostras ainda consta no Balanço, tendo em vista ainda não ter sido assinada a escritura, assim como Cabo Frio não está contabilizada no Balanço da APCEF/RJ, pelo mesmo motivo; 6) o valor de R\$ 879.217,49 da compra de Cabo Frio, ainda não foi contabilizado, pois não houve escritura; 7) O total do Ativo R\$ 20.592.408,75, menos o Passivo Circulante de R\$ 6.518.781,89, nele incluído o Déficit de R\$ 279.582,46; 8) Informamos que a documentação foi analisada por amostragem; 9) Encerrada a reunião, o Conselho fiscal considera que com as observações e as recomendações desta ata, os Balancetes Analíticos, os Demonstrativos de despesas e receitas do período de Janeiro a Dezembro de 2012, bem como o Balanço Patrimonial de Dez/12, elaborados com as normas contábeis e estatutárias, estão devidamente aprovados, pois refletem adequadamente a posição patrimonial da APCEF/RJ; 10) A documentação comprobatória das operações realizadas, está arquivada na Contabilidade e poderá ser examinada pelos Associados devidamente acompanhados pelo Contador responsável, habilitado técnica e legalmente nos Conselhos Regional de Contabilidade e de Administração, que inclusive prestará os esclarecimentos que forem solicitados.

Rio de Janeiro, 02 de abril de 2013.

Ricardo Correa de Araújo – (Presidente)
Antonio Carlos Carnout Rocha – (Secretário)
Antonio Cesar Pinheiro Alves – (Membro)

APCEF – ASSOCIAÇÃO DO PESSOAL DA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL DEMONSTRATIVO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO DE 2012

RECEITAS:	3.319.410,08	DESPESAS:	(3.598.992,54)
CONTRIBUIÇÕES	1.777.560,86	DESPESAS C/PESSOAL	1.004.774,18
RECEITAS PATRIMONIAIS	312.014,88	ENCARGOS SOCIAIS	392.189,27
RECEITAS DE SERVIÇOS	659.215,00	MATERIAL DE EXPEDIENTE	32.584,95
<u>RECEITAS EXTRAORDINÁRIAS</u>		HONORÁRIOS PROFISSIONAIS	246.577,52
RECEITAS EVENTUAIS	2.051,15	DESPESAS DE DEPRECIAÇÃO	201.757,47
RECEITAS DE EXERC. ANTERIORES	523.309,07	DESPESAS DE COMUNICAÇÃO	43.318,06
ANULAÇÃO DE DESPESAS	45.259,12	SERVIÇOS DE TERCEIROS	11.648,15
		IMPRESSOS E DIVULGAÇÕES	49.205,48
		<u>DESPESAS DIVERSAS</u>	1.244.070,10
		(Água, Luz e Gás, Condomínio, Impostos e Taxas, Bar e Restaurante, Despesas Judiciais e Etc.)	
		DESPESAS SOCIAIS	25.982,79
		DESPESAS DESPORTIVAS	23.179,84
		DESPESAS FINANCEIRAS	150.205,62
		REP/ADAPT/CONS. DE IMÓVEIS	21.595,50
		REP/ADAP/CONS. MÓV. E UTENS.	1.946,00
		REP/CONS/ MÁQ. E EQUIPAM.	2.228,70
		MAT. DE HIG. E CONSERVAÇÃO	27.865,61
		ALUG. DE MÁQ. E EQUIPAMENTOS	16.176,83
		DESPESAS C/TRANSPORTES	37.132,75
		REP/CONSERV. DE INSTALAÇÕES	27.355,30
		<u>DESPESAS EXTRAORDINÁRIAS</u>	
		DESPESAS EVENTUAIS	670,48
		ANULAÇÃO DE RECEITAS	38.527,94
		DÉFICIT	279.582,46

APCEF – ASSOCIAÇÃO DO PESSOAL DA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2012

ATIVO	25.332,88	PASSIVO	6.518.781,89
<u>DISPONÍVEL</u>	330.807,97	<u>CIRCULANTE</u>	6.518.781,89
CAIXA	276.216,81	CREDORES DIVERSOS	4.717.411,46
BANCOS C/MOVIMENTO	54.591,16	IMPOSTOS A RECOLHER	419.728,03
<u>OPERAÇÕES DE CRÉDITOS</u>	850.260,49	<u>RECEB. P/CONTA DE TERCEIROS</u>	
EMPRÉSTIMOS APCEF/RJ	220.504,77	ALUGUEIS DE TERCEIROS	3.743,85
EMPRÉST. AVALIZADOS-GNPP	629.755,72	EMPRÉST. E FINANCIAMENTOS	63.575,96
<u>DEVEDORES DIVERSOS</u>	149.275,46	<u>ADIANTAMENTOS DIVERSOS</u>	
OUTROS DEVEDORES	91.036,82	AD. FENAE VENDA R. OSTRAS	1.314.322,59
OUTROS DEVEDORES – ASCEFER	58.238,64	<u>PATRIMÔNIO LÍQUIDO</u>	14.073.626,86
<u>ADIANT. E ANT. SALARIAIS</u>	(-) 1.119,55	RESERVAS P/REAVALIAÇÕES	16.801.752,12
ADIANTAMENTOS DE FÉRIAS	(-) 1.119,55	OUTRAS RESERVAS	199.721,01
		LUCROS E PREJ. ACUM.	(-) 2.927.846,27
		TOTAL DO PASSIVO.....	20.592.408,75
		<u>IMOBILIZADO</u>	18.473.979,39
		IMÓVEIS	18.411.590,57
		MÓVEIS E UTENSÍLIOS	191.369,54
		MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS	70.600,71
		VEÍCULOS	109.400,00
		INSTALAÇÕES	292.594,35
		DEPRECIAÇÕES ACUMULADAS	(-) 601.575,78
		TOTAL DO ATIVO.....	20.592.408,75

Novos empregados da CAIXA são recepcionados com churrasco na Sede Campestre

A APCEF/RJ realizou no dia 6 de abril, na Sede Campestre de Jacarepaguá, um animado churrasco de boas-vindas aos novos empregados da CAIXA, lotados no estado do Rio de Janeiro. A confraternização teve como principal finalidade apresentar a Sede Campestre e os inúmeros benefícios que a entidade disponibiliza aos seus associados. O evento que começou no início da tarde e foi embalado ao som do DJ Fernando, contou com a presença dos Diretores Antenor Silva Carvalhaes e João Carlos Teixeira da Silva, além do Presidente da Associação, Manoel Lopes (Manoelzinho), que interagiu e oficializou o desejo de que os novos colegas usufruam ao máximo todos os benefícios e lazer oferecidos pela APCEF/RJ.

Na oportunidade, Suzana Carvalho, Assistente do Presidente e Coordenadora de Eventos da APCEF/RJ, explicou que além dos motivos expostos por "Manoelzinho", a realização do evento visa possibilitar aos novos empregados da CAIXA e aos novos associados momentos de confraternização e lazer, além de fazer com que os recém-chegados passem a conhecer a Sede Campestre.

Manoelzinho informou também que é de praxe a APCEF/RJ recepcionar os novos empregados da CAIXA. "Os eventos que fazemos todos os meses para os novos integrantes da CEF são fundamentais para que eles conheçam a Associação e seus benefícios, pois se eles não conhecerem a nossa Sede Campestre não terão vontade de frequentá-la. Destaco que normalmente entre cada vinte novos empregados que vêm aos eventos, doze se associam. Outro importante fator é que essa reunião promove um encontro e uma troca de experiências entre os presentes. Muitos deles estiveram juntos durante o treinamento, foram trabalhar e deixaram de se encontrar. Esse churrasco os integra a vida social e promove o reencontro de muitos deles.", explica o Presidente.

Os presentes puderam aproveitar o belo visual da Sede da Campestre e usufruir também das quadras de tênis, cachoeira e piscinas. Ao final, o Presidente Manoelzinho fez um discurso aos novos associados agradecendo a presença, desejando sucesso na empresa e coesão com a Associação. Concluiu dizendo: "Esse lugar lindo é de vocês, tragam seus amigos da CAIXA e familiares, para integrarem essa grande família Economiária". Em seguida o Presidente promoveu um divertido sorteio entre os associados, tendo como prêmios diárias com acompanhante na Sede Praiana de Cabo Frio e vários porta MP3.

Os sortudos contemplados com diárias na Sede Praiana foram: Sidney da Silva, Luiz Fernando de Sá, Antônio Carlos Pereira e Vanessa Oliveira.



"Eu gostei bastante da Sede, é um lugar calmo e muito bonito. A primeira impressão foi ótima e com certeza voltarei mais vezes para aproveitar os benefícios da associação". **Leonardo Cunha** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Rio Branco. Associou-se à APCEF/RJ.



"Fiquei muito feliz com o convite da associação. Foi uma ótima iniciativa em promover esse churrasco para os novos empregados da CAIXA, pois nós estivemos juntos no período de curso e depois cada um foi seguir a função em sua agência. Esse evento está sendo excelente para o nosso reencontro e troca de experiências iniciais". **Sidney da Silva Cerqueira** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Rio Branco. Associou-se à APCEF/RJ.



"É a primeira vez que venho a Sede. Ainda não tive tempo de conhecer totalmente, mas pelo que vi gostei muito e pretendo voltar mais vezes". **Jonas Mendes** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Rio Norte. Associou-se à APCEF/RJ.



"Eu tenho um irmão que mora próximo a essa Sede e sempre que posso venho para aproveitar as churrasqueiras e piscinas. Acho esse lugar muito gostoso e tranquilo para passar um dia ou uma tarde em família". **Luiz Fernando de Sá** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Penha. Associou-se à APCEF/RJ.



"Sempre que podemos nós passamos um tempo na Sede Campestre. Aqui tem um espaço muito bom, mas precisa de mais associados. A iniciativa do "Manoelzinho" em fazer esse evento hoje foi ótima, pois conseguimos assim, conhecer e interagir com os outros sócios". **Ronaldo Taveres** - Lotado na Ag. Pechincha. Associado.



"Nos associamos há dois meses e fizemos questão de vir ao evento para interagir com outros funcionários e conhecer a Sede. Estamos muito felizes em estarmos aqui, pois o lugar é lindo e aconchegante demais. Com certeza voltaremos mais vezes". **Helena Riscola Almeida Ribeiro** - Arquiteta da GIDUR (Gerência de Apoio ao Desenvolvimento Urbano da CAIXA), Associada.



"A APCEF/RJ poderia implantar uma Sede no Sul Fluminense, pois lá tem muitos empregados da CAIXA e acho que Associação agregaria mais associados e teríamos mais uma opção de lazer". **Márcio Heleno Ribeiro** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Pirai. Associou-se à APCEF/RJ.



"Pelo pouco que vi, gostei bastante, acho que tem potencial para ser um excelente clube, só acho que precisa de mais associados. Outra Sede que pretendo conhecer em breve é a Praiana de Cabo Frio para passar um final de semana com minha esposa". **Antônio Carlos da Silva** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Ramos. Associou-se à APCEF/RJ.



"Nós adoramos o lugar e a iniciativa da associação, uma pena que muitas pessoas deixaram de vir. Eu quero agora marcar uma estadia na Sede de Cabo Frio, pois essa Sede Campestre apesar de ser linda, é muito distante para mim". **Michelle de Souza** - Admitida na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotada na Ag. Alcântara. Associou-se à APCEF/RJ.



"Achei o espaço muito bom e de grande potencial, mas acho que precisa de mais associados para que fique mais bem cuidado". **Gustavo Medeiro de Oliveira** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Praça da Bandeira. Associou-se à APCEF/RJ.



"Foi muito bom para conhecer a Sede e rever os colegas de curso". **Vanessa Oliveira** - Admitida na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotada na Ag. Mesquita. Associou-se à APCEF/RJ.



"Gostei muito do lugar e principalmente da atitude da Associação em nos convidar para esse evento. Iniciativa essa que a própria CAIXA não teve. Por esse motivo faço questão de me tornar sócia hoje.", disse a mais nova associada. **Juliana Guedes** - Admitida na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotada na Ag. Ramos. Associou-se à APCEF/RJ.



"Gostei muito da Sede Campestre. Pretendo sim me associar, mas preciso analisar com calma essa proposta com a minha namorada. A iniciativa da Associação foi excelente para reunir o grupo que fez parte do curso". **Pablo Rivera** - Admitido na Caixa em 25 de fevereiro de 2013. Lotado na Ag. Largo do Bicão. Associou-se à APCEF/RJ.

Vem aí o XI Festival de Música da FENAE

Acontecerá entre os dias 4 e 6 de dezembro em Belém, no Pará, o XI Festival de Música da Fena. O evento tem o objetivo de divulgar talentos musicais entre os empregados da Caixa e de propiciar o crescimento de valores artísticos. As inscrições para as seletivas estaduais já estão abertas e data limite é 20 de setembro. Já as inscrições para a etapa nacional serão feitas pelas associações filiadas à Fena somente pela internet no site www.fenae.org.br/musica2013, de 7 até 11 de outubro.

Para participar, os interessados devem estar filiados à APCEF/RJ e participar das etapas seletivas do processo no seu Estado. A realização do Música Fena ocorre a cada dois anos, como espaço permanente de manifestação e incentivo à arte e à criatividade. Os candidatos selecionados para participar do Festival terão passagem e acomodação pagas pela FENAE.

A décima primeira edição do Música Fena irá premiar os vencedores até a 5ª posição, além de prêmio para a categoria de Melhor Intérprete e na categoria da escolha por Júri Popular. Os vencedores do Festival receberam pontos para serem resgatados no Mundo CAIXA, além de um troféu para o participante e outro para a Associação: 1º lugar - 300.000 pontos; 2º lugar - 200.000 pontos; 3º lugar - 100.000 pontos; 4º lugar - 50.000 pontos; 5º lugar - 50.000 pontos. Os outros concorrentes receberão independentemente de sua classificação, 2.000 (dois mil) pela participação.

Confira o Regulamento do festival no site: <http://www.fenae.org.br/>

Encontro Estadual dos Empregados da CAIXA escolhe Delegados para o 29º Conacef

Os funcionários da Caixa Econômica Federal realizaram, no dia 27 de abril, no auditório do Sindicato dos Bancários do Rio, o Encontro Estadual 2013. No evento foram eleitos os Delegados que levarão as reivindicações dos trabalhadores das agências para o 29º Congresso Nacional dos Empregados da Caixa Econômica Federal (Conecef), que acontece entre os dias 17 e 19 de maio, em São Paulo.

Segundo Paulo César Matileti, Diretor do Sindicato dos Bancários e Diretor Administrativo da APCEF/RJ, o encontro teve como principal objetivo, além de escolher os Delegados para a Conecef, discutir as dificuldades existentes na CEF e debater as melhores condições de trabalho para os empregados da CAIXA.

O Coordenador da Comissão Executiva dos Empregados (CEE/CEF), Jair Pedro, que presidiu o Encontro, iniciou a reunião falando sobre as negociações dos trabalhadores com a direção do banco, destacando que é de suma importância que os funcionários se mobilizem em prol de melhores condições de saúde e trabalho e, defesa do papel social da CAIXA como empresa pública. “Os bancos públicos têm tido um papel importante no en-

frentamento das crises econômicas, mas é preciso também garantir aos bancários melhores condições de saúde e de trabalho”, explica.

Ricardo Maggi, Diretor Financeiro da APCEF/RJ e Diretor da Federação dos Bancários do Rio de Janeiro, disse na reunião que é importante que haja uma inclusão de um número maior de empregados no processo de Promoção Por Mérito, pois muitos funcionários não têm conseguido ser promovidos porque a empresa não oferece condições e tempo suficientes para que os funcionários cumpram o curso da Universidade CAIXA. “O banco hoje impõe um clima de terror, inclusive com a prática de assédio moral e ameaças de perda de função caso as metas abusivas da empresa não sejam atendidas”, critica.

As reivindicações dos trabalhadores da CAIXA agora serão levadas e definidas pelos Delegados no 29º Congresso Nacional dos Empregados da Caixa Econômica Federal (Conecef). A Diretoria da APCEF/RJ lutará para que sejam tomadas as melhores decisões em prol dos trabalhadores, principalmente pelo bem estar, saúde e melhores condições de trabalho para os funcionários da CAIXA.

Relatório da ONU aponta CUT e Sindicatos como exemplos

Um estudo feito pelo Programa das Nações Unidas para o Desenvolvimento (PNUD), que pertence à ONU, apontou que a CUT junto aos sindicatos brasileiros se transformaram no único exemplo de vitória no campo laboral da América Latina. Em um cenário de desindustrialização e perda de direitos, as entidades sociais se mantêm como exemplo de resistência vitoriosa da classe trabalhadora na escala global, de acordo com a ONU.

O relatório diz também que a CUT e os sindicatos setoriais resistiram e fortaleceram suas ações coletivas, combinando greves e protestos com negociações. A unidade e a autonomia dos sindicatos e a crescente vinculação com a política nacional, através do Partido dos Trabalhadores (PT), alcançaram um novo status de autonomia no Brasil.

Para a confecção do estudo foram analisados 54 jornais de 17 países latino-americanos entre outubro de 2009 e setembro de 2010, para avaliar e registrar a ocorrência dos conflitos

sociais e a luta na reivindicação de direitos trabalhistas. Além disso, o relatório traça um retrospecto desde a década de 1980 até o momento atual, de economias afetadas pela crise global, em que foi necessário que os sindicatos passassem a uma atuação diferenciada.

O estudo ainda afirma que diante de crises econômicas, que causam desemprego e enfraquecimento da indústria, os trabalhadores organizados reivindicam a manutenção dos postos de trabalho, dos salários e dos benefícios sociais. Uma brutal consequência foi a perda da centralidade política da classe trabalhadora latino-americana, exceto no Brasil.



STF proíbe Caixa de demitir sem justa causa

O Supremo Tribunal Federal (STF) proibiu a demissão sem justa causa de trabalhadores das empresas de economia mista e das públicas, o que inclui os bancários da CAIXA. Os ministros definiram que, embora os empregados de estatais e empresas de sociedade mista não tenham estabilidade de emprego garantida pela Constituição Federal ao funcionalismo público, é imprescindível justificar as demissões.

O Presidente da APCEF/RJ, Manoel Lopes de Carvalho, concorda plenamente com a decisão. “Ações de determinadas gestões não podem passar por cima de históricos direitos dos empregados da CAIXA. Os bancos devem respeitar seus trabalhadores”, afirma o Presidente.

Ainda de acordo com a decisão do STF, a proibição é retroativa a 7 de novembro de 2008. Ou seja, todas as demissões sem justa causa ocorridas a partir desta data serão nulas de pleno direito.

