APCEF RIO
JORNAL
APCEF/RJ

Órgão de Divulgação da APCEF/RJ — Julho de 2011

Eleições na APCEF/RJ - dias 19, 20 e 21 de julho

Depois de dez anos, associados terão a chance de escolher uma nova Diretoria para a APCEF/RJ

Após dez anos, os associados poderão participar de um novo processo eleitoral para a escolha da nova Diretoria para a APCEF/RJ. As eleições se darão através do voto direto nos dias **19, 20 e 21 de julho**, das 10h às 16h, em todas as **unidades da CAIXA**, entre os associados efetivos com filiação até 18 de Janeiro de 2011. Apenas uma Chapa se inscreveu para participar das eleições da APCEF/RJ, respeitando o prazo final divulgado no edital de convocação, publicado no site da entidade. A Chapa **"Movimento pela união do Rio e revitalização da APCEF/RJ"** e seu Conselho Fiscal, é encabeçada pelo atual Presidente **Manoel Lopes de Carvalho.** Os associados deverão votar na Chapa desejada e em um membro para o Conselho Deliberativo. Exerça o seu direito. Ajude a resgatar a APCEF/RJ e não deixe de votar!

Chapa "Movimento pela união do Rio e revitalização da APCEF/RJ" traz Manoelzinho como Presidente

Diretoria Executiva

Manoel Lopes de Carvalho *(Presidente)*
João Carlos Teixeira da Silva *(Vice-Presidente)*
Luiz Ricardo Maggi *(Diretor Financeiro)*
Afonso Henrique Costa *(Diretor Jurídico)*
Paulo Cesar Matileti *(Diretor Administrativo e de Patrimônio)*
Nelson Soares Vianna *(Diretor Sociocultural)*
Franklin Trindade de Brito *(Diretor de Esporte e Lazer)*
Sergio Wilson Lima de Amorim *(Diretor de Comunicação e Marketing)*
Carlos Alberto Oliveira Lima *(Diretor Assuntos Corporativos)*
Lazaro Antonio de Sant'Ana *(Diretos Ass. Aposentados/Previdência)*
Angela I. Assumpção *(Diretor Assuntos Interioranos)*
Solange L. F. Mourão dos Santos *(Diretor Executivo)*
Georgette Muniz de Carvalho *(Diretor Executivo)*
Antenor Silva Carvalhaes *(Diretor Executivo)*

Conselho Fiscal

Ricardo Correa de Araujo *(Efetivo)*
Regina de Fatima Martins *(Efetivo)*
Antonio Carlos Carnout Rocha *(Efetivo)*
Deize Araujo de Souza *(Suplente)*
Flavio Lumberas Rocha *(Suplente)*
Antonio Cesar Pinheiro Alves *(Suplente)*

Candidatos ao Conselho Deliberativo*

** O associado deverá votar em apenas um membro*

Adir Machado da Silva
Alex de Paula Tavares
Bruno Madeira da Silva
Carlos Henrique Lopes Monteiro
Cesar Drummond de Mendonça
Deoclecio Francisco Costa
Djalma da Silva Ferreira
Johatan Vita Jovita
Jorge Lima de Melo
Mario de Souza
Nelson do Nascimento Amorim
Orlando Jose Palha Barbosa
Vicente de Paula S. de Amorim

APCEF/RJ realiza tradicional arraiá no próximo dia 16

Em época de pendurar as bandeirinhas, dançar quadrilha, forró e comer comidas típicas para celebrar os Santos populares, a APCEF/RJ entra no clima dos festejos julinos e se prepara para realizar seu tradicional arraiá.

Para isso, a Associação convida a todos os associados a participarem do evento agendado para sábado, dia 16 de julho, a partir das 14h, na Sede Campestre de Jacarepaguá (Estrada do Quitite, 362, Freguesia, Jacarepaguá).

Forró, apresentação de quadrilhas, barracas de brincadeiras e comidas típicas farão parte do evento que será gratuito e comemorará também os 40 anos da FENAE.Não perca.

Traga sua família e seus amigos e venha se divertir nessa grande festa.

Sábado, 16 de julho, a partir das 14h

- Forró pé de serra, com a Banda Universidade do Forró
- Apresentação de grupos de quadrilha
- Barracas de comidas típicas (angu à baiana, caldo verde, sopa de ervilha, churrasquinhos etc.)
- Brinquedos para crianças (cama elástica, piscina de bolas e escorrega)
- Barracas de pesca e outras brincadeiras
- Bebidas e muita animação

*Entrada franca.

Os donos das piscinas

Jogos Regionais do Sudeste

Equipe de natação conquistou dez medalhas; cinco foram de ouro

Não teve para mais ninguém. Os atletas da equipe de natação da APCEF/RJ foram os verdadeiros donos das piscinas dos Jogos Regionais do Sudeste, realizado de 22 a 26 de junho, em Belo Horizonte/MG. Na melhor participação no esporte, em toda a história da entidade, a equipe, composta por apenas 11 atletas, conquistou dez medalhas na modalidade, sendo cinco de ouro, duas de prata e três de bronze. Ao superar os adversários dos Estados de São Paulo, Espírito Santo e Minas Gerais, a equipe, coordenada por Renato Morais (que sozinho conquistou três medalhas de ouro), provou que está no caminho certo para disputar o título de campeã nacional nos Jogos da FENAE do ano que vem.

A Delegação Esportiva da APCEF/RJ também conquistou o lugar mais alto no pódio no Atletismo, com os associados Monique Gondim (que venceu em duas modalidades), Roberta de Lara e Rafael Oliveira. Todo o grande desempenho da entidade, você confere no site da associação:www.apcerj.org.br.

***1-** Monique Gondim, 1° lugar no Atletismo; **2 -** O Diretor Paulo Matileti com os representantes do jogo de damas (2° lugar); **3 -** Denir Wechi (de preto), ficou em segundo lugar no Atletismo **4 -** Olívio entrega o prêmio aos vencedores do futevôlei do RJ; **5 -** Monique e Rafael: atletismo; **6 -** Xadrez: 2ª lugar*

Diversão e esportes animam a Sede Campestre de Jacarepaguá

Almoço na Sede Campestre

Em pleno funcionamento, o restaurante da Sede Campestre de Jacarepaguá dispõe de almoço variado em todos os fins de semana. A deliciosa comida caseira é servida a um preço de R$ 16, o quilo.

Campeonato de Futebol

Em agosto, 12 equipes compostas por empregados da CAIXA de diversas agências disputarão a 4ª edição do Campeonato Anual dos Empregados da CAIXA de Futebol Society. O evento acontece na Sede Campestre de Jacarepaguá às 9h e vai até o dia 26 de novembro, quando será conhecida a equipe vencedora. Prazos e outras informações serão enviadas através de e-mail para as agências.