

Em parceria com a FENAE, APCEF/RJ realiza **Corrida do Pessoal da CAIXA**, na Sede Campestre de Jacarepaguá

Reduto de atividades recreativas e esportivas, a Sede Campestre da APCEF/RJ, em Jacarepaguá, foi o local escolhido para sediar mais uma edição da Corrida do Pessoal da CAIXA. O evento, que acontece no próximo dia 29 de maio (domingo), terá edição em todo o País e traz como mote a comemoração dos 40 anos da FENAE.

Os empregados da CAIXA, ativos e aposentados, que desejam participar da corrida devem solicitar inscrição prévia, através do e-mail apcefrj@uol.com.br ou pelo telefone 2240-1613, informando nome completo, matrícula e lotação (no caso dos ativos).

No dia do evento, os inscritos devem chegar pontualmente às 9h na Sede Campestre (Estrada do Quitite, 362, Freguesia, tel.: (21) 2447-3141) trajando roupas adequadas e tênis. Para garantir a qualidade do evento, bem como a prática correta da atividade, os atletas terão o acompanhamento dos



profissionais da Trilha Carioca, tradicional grupo de corrida e caminhada do Rio.

Haverá entrega de troféus para os três primeiros colocados em cada modalidade (masculino e feminino). Após a corrida, todos estão convidados a participar da confraternização dos 40 anos da FENAE. Participe!

Assembleia Geral de Prestação de contas referentes a 2010



A Diretoria da APCEF/RJ já apresentou e o Conselho Fiscal aprovou. Falta agora o parecer dos associados sobre o balanço patrimonial da Associação, referente ao exercício de 2010. A prestação de contas acontece no próximo dia 14 de abril (quinta-feira), com a primeira convocação às 18h e a segunda às 18h30, na Sede Administrativa da APCEF/RJ, Av. Treze de Maio, 23, sobreloja, Centro. (conforme Edital publicado no jornal O Dia) Lembrando que a participação de todos os associados é fundamental para o bom desenvolvimento da Associação.

EDITAL DE CONVOCAÇÃO
O presidente da APCEF/RJ no uso de suas atribuições, Convoca a Assembleia Geral Ordinária, nos moldes de artigo 16, parágrafo 1º do estatuto, para o dia 14/04/2011, na Sede Administrativa, situada à Av. Treze de Maio, 23-Sobreloja, Rio de Janeiro, às 18h, em primeira chamada ou às 18:30h, com qualquer número de presentes, para deliberar a seguinte pauta: I - Prestação de contas referente ao exercício de 2010.
Rio de Janeiro, 04 de Abril de 2011.
Manoel Lopes de Carvalho - Presidência.

Assembleia Geral para aprovar o novo Estatuto da APCEF/RJ



Após meses trabalhando para adequar o Estatuto da APCEF/RJ às reais necessidades dos associados, a Comissão Estatutária finalmente entregou à Diretoria da entidade a proposta para um novo estatuto para a Associação. O próximo passo será validar o documento, mas não sem antes submetê-lo à aprovação dos associados. Para isso, a APCEF/RJ convoca a

todos para uma Assembleia Geral que será realizada em 26 de abril (terça-feira), com a primeira convocação às 18h e a segunda às 18h30, em sua Sede Administrativa. A proposta do Estatuto estará disponível para acesso e sugestão entre os dias 12 e 20 de abril, visando a realização das Eleições para o mês de julho de 2011. Não deixe de participar.

Conselho Fiscal aprova prestação de contas da APCEF/RJ referente ao exercício de 2010

APCEF-ASSOCIAÇÃO DO PESSOAL DA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Ata da reunião do Conselho Fiscal realizada no dia 31 de março de 2011 em sua Sede Administrativa, à Avenida 13 de Maio, 23 - sobreloja, para analisar os balancetes analíticos dos meses de julho a dezembro de 2010, os demonstrativos das despesas e receitas, bem como o balanço patrimonial de dezembro de 2010 e os inventários.

1) Reiteramos recomendações contidas em atas anteriores para baixa das empresas APCE-CORRETORA, APCEF-TUR e CMAER.

2) O total do ativo R\$ 4.626.261,21, menos o passivo circulante de R\$ 3.989.950,91, nele incluído o déficit de R\$ 316.695,91, deixando um patrimônio líquido de R\$ 636.310,30.

3) Verificamos que o INSS, FGTS e outros impostos não estão sendo recolhidos dentro dos prazos legais, sendo o último mês de recolhimento março/2010, solicitamos empenho maior no sentido de regularizar o atraso.

4) Verificamos que a conta operações de créditos – sub-

contas: empréstimos APCEF/RJ e empréstimos avalizados GNPP, nos valores de R\$ 222.000,57 e R\$ 629.755,72, necessitam de um levantamento, pois neles se encontram sócios já falecidos e saldos que não tem condições de serem saldados.

5) Informamos que a documentação foi analisada por amostragem.

6) Esclarecemos que o Conselho Fiscal tem em suas atribuições estatutárias a análise pura e somente contábil, ou seja, verificar os registros de atos e fatos contábeis, quanto aos atos administrativos da Diretoria, cabe ao Conselho Deliberativo analisá-los.

7) Encerrada a reunião, o Conselho Fiscal considera que com as observações e as recomendações desta ata, os balancetes analíticos, os demonstrativos de despesas e receitas do período de julho a dezembro de 2010, bem como o balanço patrimonial de dez/10, elaborados com as normas contábeis e estatutárias, estão devidamente aprovados, pois refletem ade-

quadamente a posição patrimonial da APCEF/RJ.

8) Recomendamos ainda ao contador da APCEF/RJ, o envio de cópia desta ata aos Srs. Presidentes do Conselho Diretor e do Conselho Deliberativo para conhecimento, e, se julgarem cabíveis, manifestação a respeito.

9) A documentação comprobatória das operações realizadas está arquivada na contabilidade e poderá ser examinada pelos associados devidamente acompanhados pelo contador responsável, habilitado técnica e legalmente nos Conselhos Regional de Contabilidade e de Administração, que inclusive prestará os esclarecimentos que forem solicitados.

Rio de Janeiro, 31 de março de 2011.

Johatan Vita Jovita
(Presidente)

Orlando José P. Barbosa
(Secretário)

Luiz César Castro
(Membro efetivo)

Expediente

CONSELHO DIRETOR

Presidente: Manoel Lopes de Carvalho;
Vice-Presidente: Franklin Trindade
Diretor Jurídico: Jose Ferreira Pinto;
Diretor Administrativo: Ricardo C. de Araújo;
Diretor Financeiro: João Carlos T. da Silva;
Diretor de Patrimônio: Paulo César Matileti;
Diretor de Assuntos Interiores: Anibal F. França;
Diretor de Previdência: Tânia Regina Santana;
Diretor de Assuntos Institucionais: Lázaro A. de Santana;
Diretor Social: Nelson Soares Vianna;
Diretoria de Assuntos Corporativos: Luiz Ricardo Maggi
Diretor Cultural: Élide Cândida de Oliveira;
Diretor de Esportes: Sebastião Rufino dos Santos;

Diretores Suplentes:

Geraldo Martins Felício, Antônio César Pinheiro Alves, Hugo Guimarães Filho e José Maria Duarte.

CONSELHO DELIBERATIVO

Presidente: Adir Machado da Silva;
Vice-Presidente: Djalma da Silva Ferreira;
Secretário: Djalma da Silva Ferreira;
Membros: Ana Maria de Paulos, Carlos Henrique Lopes Monteiro, Dalva de Souza Pereira, Deoclécio Francisco Costa, Fátima Maia Trindade, Francisco Carlos Neto, Jorge Lima de Melo, Jose Luiz do Carmo Santos, Luiz Carlos Figueiredo Peserico, Manoel Bulhosa Fernandes, Nelson do Nascimento Amorim, Roberto Menezes dos Santos e Wonder do Nascimento.

CONSELHO FISCAL

Presidente: Johatan Vita Jovita;
Membros: Orlando Jose Palha Barbosa e Luiz Cesar Castro.

Sede Administrativa

Av. Treze de Maio, 23 - slj - Centro-Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-000
Telefones: 2240-1613 / 2532-4275
Fax: 2240-3475. www.apcefrj.org.br
E-mail: apcefrj@uol.com.br

Sede Campestre Jacarepaguá
Est. do Quitite, 362 - Freguesia
Tel.: 2447-3141

Sede Praiana Rio das Ostras
Rua Joaquim Caridade, 710,
Jardim Mariléia - Rio das Ostras
Tel.: (22) 2771-9463

Sede Campestre de C. Grande
Estr. do Carapiá, 536 (Guaratiba)
Tel.: 3108-0959

APCEF RIO JORNAL

Jornalista responsável: Edilson Monteiro
(Reg. Prof n°0365103/RJ)
Fotografias/ Edição/Revisão e Diagramação: EPM Comunicação Ltda.
Tel.: (21) 2220-0583
Site: www.epmcomunica.com.br

APCEF – ASSOCIAÇÃO DO PESSOAL DA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2010

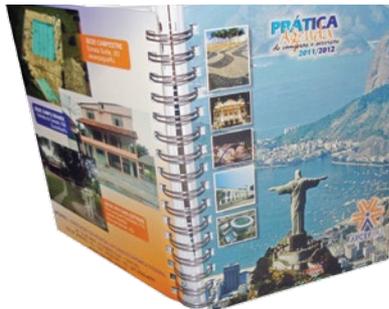
<u>ATIVO</u>	<u>PERMANENTE</u>	<u>PASSIVO</u>
<u>DISPONÍVEL</u> 61.509,89		<u>CIRCULANTE</u> 3.989.950,91
CAIXA 12.200,62	<u>INVESTIMENTOS</u> 118.414,27	CREDORES DIVERSOS 98.071,40
BANCOS C/MOVIMENTO <u>49.309,27</u>	FENAE CORRETORA S/A 118.400,00	IMPOSTOS A RECOLHER 3.468.683,86
	APCE-CORRETORA LTDA. 0,18	
<u>OPERACÕES DE CRÉDITOS</u> 851.756,29	APCEF TUR 13,09	<u>REÇEBIMENTOS POR CONTA DE TERCEIROS</u>
EMPRÉSTIMOS APCEF/RJ 222.000,57	CMAER <u>1,00</u>	ALUGUÉIS DE TERCEIROS 1.185,19
EMPRÉSTIMOS AVALIZADOS-GNPP <u>629.755,72</u>		
	<u>IMOBILIZADO</u> 3.507.361,41	EMPRES. E FINANCIAMENTOS 422.010,46
<u>DEVEDORES DIVERSOS</u> 90.822,27	IMÓVEIS 3.379.221,15	
OUTROS DEVEDORES 32.583,63	MÓVEIS E UTENSÍLIOS 165.332,88	<u>PATRIMÔNIO LÍQUIDO</u> 636.310,30
OUTROS DEVEDORES – ASCEFER <u>58.238,64</u>	MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS 58.790,28	RESERVAS P/REAVALIAÇÕES 753.330,70
	VEÍCULOS 77.500,00	OUTRAS RESERVAS 199.675,51
<u>ADIANTAM. E ANTECIP. SALARIAIS</u> (-) 2.502,92	INSTALAÇÕES 167.770,99	RESULTADO DO EXERCÍCIO (-) 316.695,91
ADIANTAMENTOS DE FÉRIAS (-) 2.502,92	DEPRECIAÇÕES ACUM. <u>(-) 341.253,89</u>	
	TOTAL DO ATIVO.....4.626.261,21	TOTAL DO PASSIVO.....4.626.261,21
<u>ADIANTAMENTOS SEDES</u> (-) 1.100,00		
SEDE JACAREPAGUÁ <u>(-) 1.100,00</u>		

APCEF – ASSOCIAÇÃO DO PESSOAL DA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL DEMONSTRATIVO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO DE 2010

<u>RECEITAS:</u> <u>2.291.158,49</u>	ENCARGOS SOCIAIS 255.055,43	REPAR/ADAPT/CONS. DE IMÓVEIS 11.432,84
CONTRIBUIÇÕES 1.557.140,76	MATERIAL DE EXPEDIENTE 22.496,95	REPAR/ADAPT/CONS. DE MÓV. E UTENSÍLIOS 644,60
RECEITAS PATRIMONIAIS 271.939,81	HONORÁRIOS PROFISSIONAIS 218.267,13	REPAR/CONS/ MÁQ. E EQUIPAMENTOS 4.337,05
RECEITAS DE SERVIÇOS 304.839,71	DESPESAS DE COMUNICAÇÃO 39.984,42	MATERIAL HIGIENE E CONSERVAÇÃO 20.046,33
RECEITAS DE DIVULGAÇÕES 101.700,83	SERVIÇOS DE TERCEIROS 5.255,77	ALUGUEL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS 120,00
	IMPRESSOS E DIVULGAÇÕES 40.144,60	DESPESAS C/TRANSPORTES 21.985,34
	<u>DESPESAS DIVERSAS</u> 946.469,14	REPAROS/CONSERV. DE INSTALAÇÕES 51.636,49
<u>RECEITAS EXTRAORDINÁRIAS</u>	(Água, Luz e Gás, Condomínio, Impostos e	<u>DESPESAS EXTRAORDINÁRIAS</u>
RECEITAS EVENTUAIS 54.764,31	Taxas, Bar e Restaurante, Despesas Judiciais etc.).	DESPESAS EVENTUAIS 32.675,72
RECEITAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES 773,07	DESPESAS ASSISTENCIAIS 6,000,00	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES 4.075,10
	DESPESAS SOCIAIS 26.043,35	ANULAÇÃO DE RECEITAS 8.398,86
<u>DESPESAS:</u> <u>(2.607.854,40)</u>	DESPESAS DESPORTIVAS 30.783,06	
DESPESAS C/PESSOAL 787.988,76	DESPESAS FINANCEIRAS 74.013,46	DÉFICIT VERIFICADO EM 2010.....316.695,91

Mais de mil agendas com 500 convênios firmados pela APCEF/RJ estão sendo distribuídas aos aposentados na Sede da Associação

Os aposentados da APCEF/RJ que não puderem comparecer à Sede da APCEF/RJ para adquirir sua agenda prática de compras e serviços 2011, devem solicitar o envio do material para as agências bancárias da CAIXA (onde recebem seus pagamentos). Produzida pela Start Marketing e Publicidade, a agenda tem 204 páginas e traz a relação de parte dos mais de 900 convênios firmados com a Associação em 2010. A distribuição para os associados ativos já foi realizada. A segunda agenda será editada até julho de 2011.



Programações da Páscoa e Dia das Mães prometem agitar o Espaço do Economiário

Criado para ser um espaço de lazer e confraternização entre os empregados da CAIXA e também com todas as entidades de classes com sede no Rio, o Espaço do Economiário, inaugurado em 24 de janeiro, começa a fazer jus ao seu propósito. Um extenso calendário de atividades recreativas já está sendo criado e promete agitar o local nos próximos dias.

Fora isso, o Espaço está à disposição dos associados de segunda a sexta-feira, das 14h às 18h, na Av. Treze de Maio, 23, sobreloja, Centro, oferecendo atividades como salão de jogos (ver foto abaixo), bar e TV a cabo, que transmite os jogos do Campeonato Carioca e Brasileiro. Em breve o Espaço também disponibilizará um restaurante com um cardápio e preços especiais. Mais informações: (21) 2276-9675.



Confira abaixo as atividades programadas para os meses de abril e maio e participe!

- 20/04 – Comemoração da Páscoa – Durante o evento, que acontece a partir das 14h, será vendido um almoço especial a preço módico, e realizada inscrição dos novos talentos artísticos para um futuro festival. Também haverá exposições de produtos artesanais e música ao vivo.

- 06/05 – Dias das Mães – Realização de uma Palestra com o Prof^o Marcio Youshinaga sobre Autoestima e poder feminino. No evento, que será animado por um grupo musical, será servido gratuitamente um chá comemorativo a partir das 15h.

- 20/05 - Oficinas temáticas - Voltadas para área de saúde, o evento será palco para o lançamento da campanha Mais Paz e Menos Aids, com Juçara Portugal. Das 14h às 17h.

Traga o seu filho para a Escolinha de Futebol da APCEF/RJ

Funcionando aos domingos na Sede Campestre de Jacarepaguá, a Escolinha de Futebol da APCEF/RJ está recebendo inscrição de crianças entre 4 e 14 anos. As atividades são desenvolvidas gratuitamente, das 8h às 9h30, pelo professor Júlio e são destinadas

aos filhos dos empregados da CAIXA. Os interessados deverão enviar o nome completo da criança e do responsável, data de nascimento do filho e lotação do empregado. Não fique fora dessa. Traga o seu filho para treinar conosco.

Vitória da Chapa 1 nas eleições da FENAE representa mais investimentos para as APCEFs

Sem dúvida, a vitória da Chapa 1 – A Chapa do Movimento, liderada pelo atual Presidente, Pedro Eugenio Leite, nas eleições da FENAE, garante para todas as APCEF's, a possibilidade de continuar recebendo investimentos financeiros para dar prosseguimento aos processos de reestruturação e melhoria dos serviços prestados aos associados. Em sua primeira gestão, a Diretoria comandada por Pedro Eugenio não só injetou R\$ 6,6 milhões nas 27 associações,

como deu início a um processo de aproximação política com todas as entidades de classes e categorias de trabalhadores ligadas à CAIXA, desde TB's a aposentados e pensionistas. Foi esse espírito que determinou a escolha de 16.619 associados (67,56% dos votantes) pela Chapa 1, no pleito que ocorreu em 22 de março em todo o País.

Para o Rio de Janeiro, a vitória da Chapa 1 (que teve 400 votos no Estado), representou uma conquista ainda mais importante, já que, pela primeira vez, dois conhecidos e importantes nomes do Estado farão parte da Diretoria que toma posse em 3 de maio: Olívio Gomes Vieira, Presidente da APACEF, assume a nova Diretoria que vai cuidar especificamente dos assuntos dos aposentados e pensionistas, e Paulo César Matileti, atual Diretor de Patrimônio da APCEF/RJ, que atuará como membro do Conselho Fiscal da entidade.

A reeleição de Pedro Eugenio à Presidência da FENAE representa um ato histórico para os empregados da CAIXA. Ela não só comprova a aprovação da atual gestão, como também faz com que a Federação continue forte no seu propósito de seguir lutando pelos empregados da empresa.

Dessa forma, a Diretoria da APCEF/RJ, através do seu Presidente, Manoel Lopes de Carvalho (Manoelzinho) parabeniza a classe economiária pelo belo exemplo de democracia, participação e sabedoria, bem como reitera seu total apoio a todos os membros da nova Diretoria.

Pedro Eugenio, Olívio e Matileti, integrantes da nova Diretoria da FENAE, durante a cerimônia que oficializou a inscrição na Chapa 1, realizada na Sede da APCEF/RJ

